



Jato de água

Suporte a processos ProNest®

Introdução

Usuários do software de agrupamento avançado ProNest têm a vantagem de poder programar mais de um processo de corte. Usar apenas um software para programar para máquinas de plasma, laser, jato de água e oxicorte resulta em:

- Custo reduzido de manutenção do software (cobranças por atualização, taxas de manutenção, etc.).
- Menores exigências de treinamento do funcionário (programador).
- Menores riscos por facilitar que qualquer funcionário programe qualquer máquina de corte usando apenas um software.
- Maior flexibilidade ao permitir saída NC para processos de corte alternativos em caso de falha da máquina.

O ProNest atende empresas que cortam peças com os benefícios acima e com capacidade de programação para praticamente todas as combinações de máquinas a plasma, laser, jato de água, oxicorte e punção, independente de marca ou modelo.

Visão geral do suporte a processos a jato de água do ProNest

O ProNest oferece suporte completo ao processo de corte a jato de água, incluindo a máquinas de corte equipadas com os produtos de bomba a jato de água Hypertherm HyPrecision™, além de outras marcas como OMAX e Flow.

Vamos ver os recursos específicos para jato de água que o ProNest oferece. Observe que alguns fabricantes têm seus próprios nomes para vários dos recursos listados abaixo. Entre em contato conosco em caso de dúvidas sobre a compatibilidade com alguma máquina.

- Calculadora de taxa de alimentação dinâmica de jato de água.
- Controle abrasivo.
- Evitação de colisões.
- Corte em linha comum (arranjo)/avançada.
- Agrupamento em torno de materiais defeituosos.
- Seleção de cor em CAD 2D para qualidade do jato de água.
- Qualidade de cor do jato de água exibida no agrupamento.
- Técnicas de perfuração – oscilação, dinâmica, estacionária, circular.

- Programa de suporte a peças — integração de código NC de comandos avançados para controle externo do dispositivo.
 - Fluxo abrasivo, etc.
- Parâmetros do processo.
 - Separações automáticas e interativas para espaçamento de peças, chapas e perfurações.
 - Cabeça de corte — altura, tempo e pressão de perfuração.
 - Parâmetros de entrada/saída baseados no tipo e na espessura do material, incluindo vários estilos de percurso.
 - Parâmetros do processo baseados no tipo e espessura do material, incluindo kerf avançado e comandos de alimentação para técnicas interiores e exteriores, etc.
 - Tabulação de peças.
 - Variáveis definidas pelo usuário — diversas configurações de parâmetros.
 - Redução/aumento gradual.



Hypertherm, ProNest, e HyPrecision são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as demais marcas comerciais constituem propriedade de seus respectivos donos.

Um dos principais valores de longa data da Hypertherm é seu foco na minimização do nosso impacto ambiental. Isso é essencial para o nosso sucesso e para o sucesso dos nossos clientes. Esforçamo-nos constantemente para ser melhores administradores do meio ambiente; damos extrema importância a esse processo.

