

Справочная таблица для выбора продукта для плазменной резки

			
	NestMaster 2010	TurboNest 2010	ProNest 2010
<p>Настоящая таблица предназначена только для показа ключевых различий между нашими программами раскроя. Она не включает полного списка функций. Для получения подробных данных о функциях продуктов см. другие публикации или материал в Интернете.</p>			
Ключевые различия, важные при плазменной резке			
Импорт деталей: типы файлов			
DGN, DSTV		✓	✓
EPS, IGES			✓
Inventor®, SolidWorks®, Pro/E®			По желанию
Резка отверстий			
Поддержка True Hole™			✓
Снижение скорости подачи		Улучшено	Лучшее
Блокировка контроля высоты резака (THC)		✓	✓
Поддержка изменяемой ширины разреза			✓
Поддержка изменяемых входов			✓
Раскрой			
Автоматический (по форме листовых деталей)	Включено	По желанию	По желанию
Эффективность	Хорошая	Улучшенная	Лучшая
Резка по нержавеющей стали			
Управление углом запаздывания		Улучшенное	Лучшая
Возможности обработки материала			
Поддержка обработки нескольких материалов и толщин с привязкой к конкретному заданию			✓
Обработка входов с привязкой к материалу, типу и толщине		✓	✓
Обработка разделений с привязкой к материалу, типу и толщине		✓	✓
Регулирование скорости подачи и ширины разреза с привязкой к типу материала и толщине		✓	✓
Управленческие и производственные отчеты			
Расчет стоимости		✓	✓
Количество отчетов	1	9	13
Настраиваемые			✓
Общие			
Поддержка плазменного резака на сжиженном газе			✓
Количество поддерживаемых видов оборудования	1	Не ограничено	Не ограничено
Сетевые лицензии		✓	✓
Другие популярные модули			
Резка по общей линии		По желанию	По желанию
Цепная резка		По желанию	По желанию
Резка моста		По желанию	По желанию
Избежание столкновения			По желанию
Параметрическая подгонка PIPE		По желанию	По желанию
Инвентарь листов			По желанию
Измененные остатки		По желанию	По желанию
Интерфейс для плазменной перфорации			По желанию
Интерфейс для конусной режущей головки			По желанию
Интерфейс для производственных систем (MRP/ERP)			По желанию