



NestMaster™ 2010

SOFTWARE DI NESTING E OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO

La potenza si è fatta semplice

Il software di nesting NestMaster, per applicazioni introduttive convenzionali a plasma e ossitaglio, garantisce prestazioni e affidabilità eccezionali, pur essendo incredibilmente facile da apprendere e utilizzare. Il design intuitivo di NestMaster consente anche all'operatore più inesperto di lavorare con familiarità con il programma, che nella media può essere assimilato completamente entro un'ora, una frazione del tempo richiesto per acquisire dimestichezza con sistemi alternativi. NestMaster è la potenza semplificata!

Prestazioni su cui contare!

Grazie a NestMaster è possibile importare file CAD 2D, eseguire il piazzamento di pezzi, generare l'output del codice CNC e dei rapporti utilizzando un unico programma. NestMaster crea automaticamente il percorso utensile (stile approccio/uscita e posizionamento, direzione di taglio, sequenza, ecc.) per file CAD, nonché per pezzi sviluppati nella libreria di forme. Ottimizzando le operazioni di programmazione e produzione, NestMaster può aumentare gli utili.

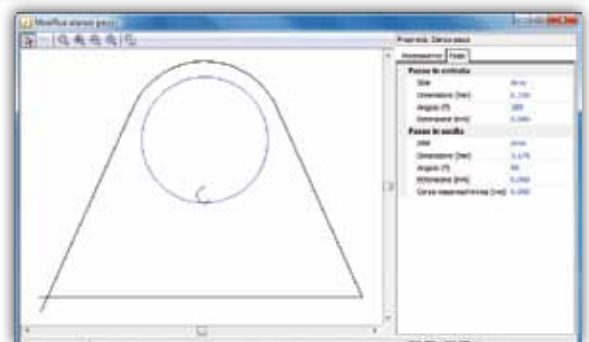
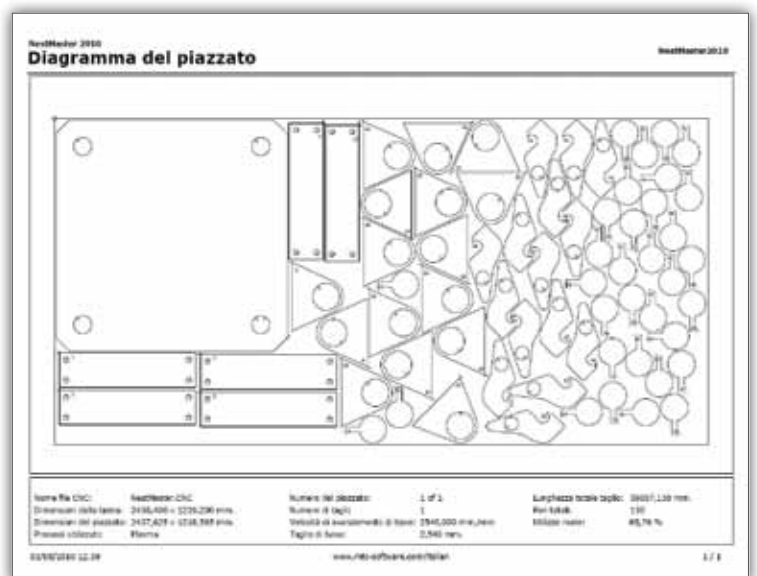
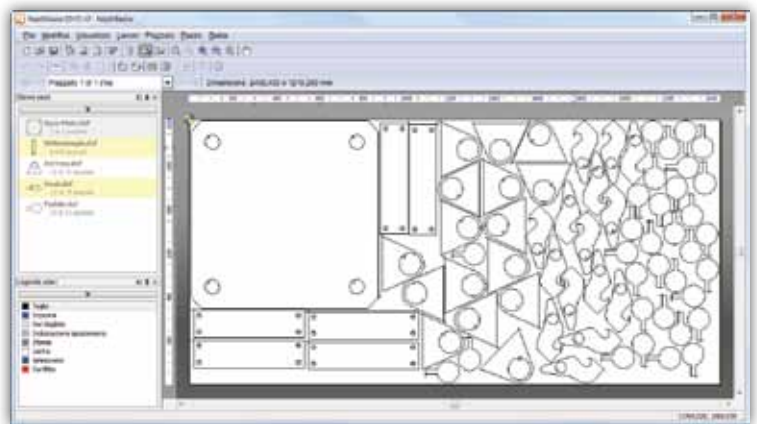
NestMaster offre piazzamento automatico efficiente e piazzamento manuale flessibile per aiutare ad incrementare l'utilizzo dei materiali. La tecnologia di piazzamento automatica dispone di una vera strategia di piazzamento delle forme che esamina il profilo esterno dei pezzi durante il piazzamento e consente il piazzamento di una parte in un'altra e più fogli per lavoro. Una varietà di funzioni di piazzamento interattive (rotazione, spostamento, allineamento, ecc.) consente di eseguire con facilità il piazzamento manuale dei pezzi. Per aiutare nel risparmio di materiale, durante il piazzamento automatico e manuale vengono utilizzati valori di separazione definiti dall'utente per parte-a-parte, parte-a-bordo lastra e parte-a-perforazione.

Una volta completato il piazzamento, il codice NC viene creato automaticamente per la macchina da taglio. Le informazioni sul lavoro (immagine del piazzato, dimensione lastra, utilizzo materiale, sequenza di taglio, ecc.) vengono fornite nei rapporti stampati di NestMaster. Questi rapporti consentono alla direzione e agli operatori macchina di accedere rapidamente e facilmente alle informazioni sul lavoro di cui hanno bisogno.

Dedizione al servizio

I prodotti MTC Software sono supportati dalla migliore assistenza tecnica disponibile nel settore, fornita da specialisti aziendali e da partner di canale, pronti a fornire assistenza per telefono, via fax, e-mail e tramite chat online. Il personale addetto all'assistenza si assicurerà che i clienti possano iniziare rapidamente a lavorare e acquisiscano le necessarie nozioni operative nel minor tempo possibile.

Offriamo un programma di abbonamento software che include sessioni di formazione individuale via Internet, assistenza tecnica illimitata e accesso a versioni periodiche e release di aggiornamento. Il programma di abbonamento è un sistema economico per realizzare il massimo dal proprio investimento nel software MTC.





NestMaster™ 2010

SOFTWARE DI NESTING E OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO

Caratteristiche standard

Importazione, conversione e sviluppo CAD/CAM

- Importazione e conversione automatica di file *.dxf e *.dwg
- Importazione e assegnazione automatica dei nomi ai layer CAD e informazioni a colori per i processi di taglio e tracciamento
- Riduzione e levigatura automatiche di entità a linea frastagliata, polilinea e spline
- Libreria di pezzi a forma variabile per la creazione di pezzi geometrici di uso comune in NestMaster
- Profili aperti e sovrapposizioni nei file CAD vengono corretti automaticamente
- Passi, direzione di taglio e sequenza vengono assegnati automaticamente durante l'importazione, mentre i percorsi utensile vengono generati sul momento

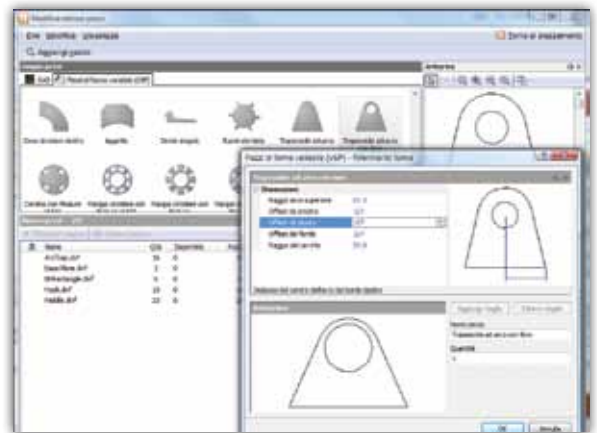
Piazzamento

- Piazzamento manuale automatico e interattivo su fogli di formato personalizzabile
- Modifica delle posizioni di approccio/uscita prima e/o dopo il piazzamento dei pezzi
- Controllo della separazione indipendente di pezzi, piastra e foratura
- Funzionalità avanzate di drag-and-drop, copia, spostamento, specchio, rotazione e allineamento
- Annullamento interferenza pezzo
- Sequenza automatica e manuale dei pezzi
- Simulazione animata delle fasi di taglio

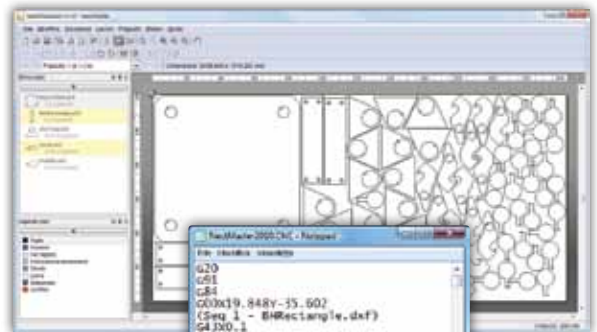
Output e reportistica

- Generazione con un solo clic del codice NC con il post processore specifico per la macchina
- Risultati relativi alla velocità di avanzamento e al taglio con capacità di pre-taglio
- Report di officina con immagine del piazzato, sequenza di taglio, formato foglio e piazzato, percentuale di utilizzo, ecc.

FASE 1 –
Creare/
Aggiungere
pezzi



FASE 2 –
Piazzare
i pezzi

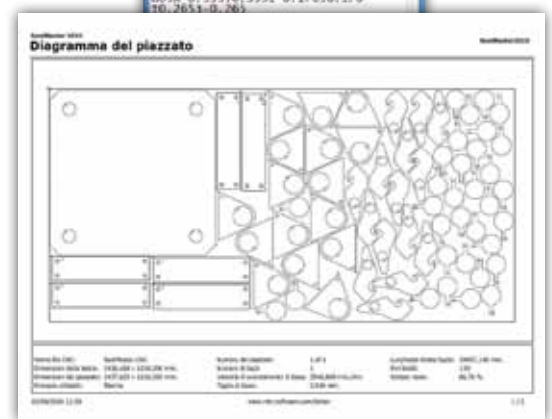


FASE 3 –
Creare il codice NC

```

G20
G54
G84
G00X19.848Y-15.502
(Seq. 1 - BHRectangle.dxf)
G43Z0.1
S41
F100
M05
G03X-0.353Y0.353I-0.176J0.176
I0.265J-0.263
V=0.177I0.084J-0.088
M05
G40
G00X0.353Y-3.176
G43Z0.1
S41
F100
M07
G03X-0.353Y0.353I-0.176J0.176
I0.265J-0.263
  
```

FASE 4 –
Stampare
il rapporto



MTC Software, Power Made Simple, ProNest, e Hypertherm sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi. Tutti gli altri marchi sono proprietà dei rispettivi titolari. Tutti i diritti riservati.

© 05/10 Hypertherm, Inc. Revisione 1
DS-NM2010IT

Nord America

Stati Uniti – Ufficio attività centrali mtc@mtc-software.com | +1 (716) 434-3755
Canada mtcCA@mtc-software.com | Messico mtcMX@mtc-software.com
Brasile mtcBR@mtc-software.com

Asia Pacifico

Singapore mtcSG@mtc-software.com | Cina mtcCN@mtc-software.com
Giappone mtcJP@mtc-software.com | Australia mtcAU@mtc-software.com

Europa, Medio Oriente, Africa

Regno Unito mtcUK@mtc-software.com | Paesi Bassi mtcNL@mtc-software.com