



TurboNest® 2010

LOGICIEL D'IMBRICATION ET D'USINAGE

Puissance et simplicité

Le logiciel d'imbrication TurboNest pour les applications classiques de découpe au plasma ou par oxycoupage offre les meilleures performances et la meilleure fiabilité tout en étant extrêmement facile à utiliser. TurboNest permet d'importer en souplesse vos fichiers CAO2D pour réaliser des économies de matière grâce à une imbrication efficace. Vous pourrez aussi obtenir des résultats mesurables à partir de configurations paramétrées qui offrent une qualité de coupe et une productivité excellentes tout en réduisant les frais de fonctionnement. TurboNest offre les solutions nécessaires à une exécution rapide, facile et rentable de vos travaux. Puissance et simplicité.

Fiabilité de fonctionnement

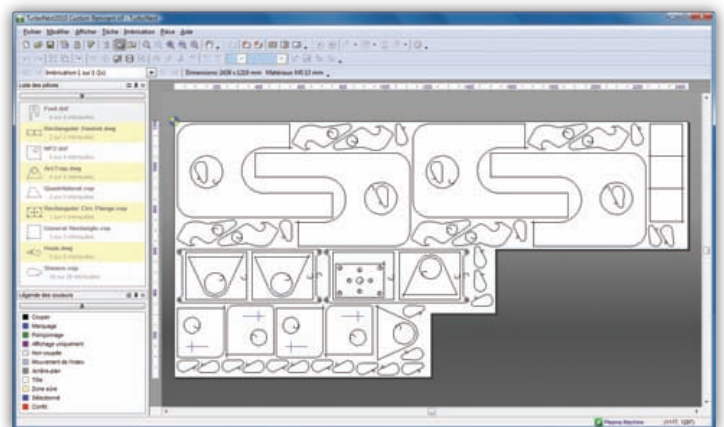
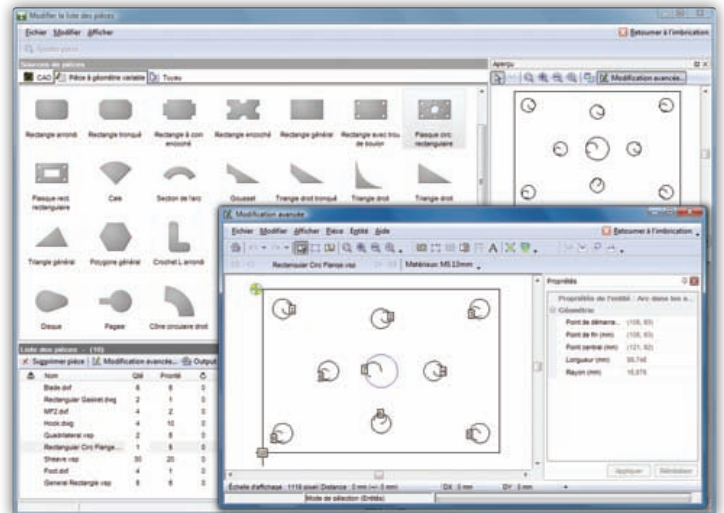
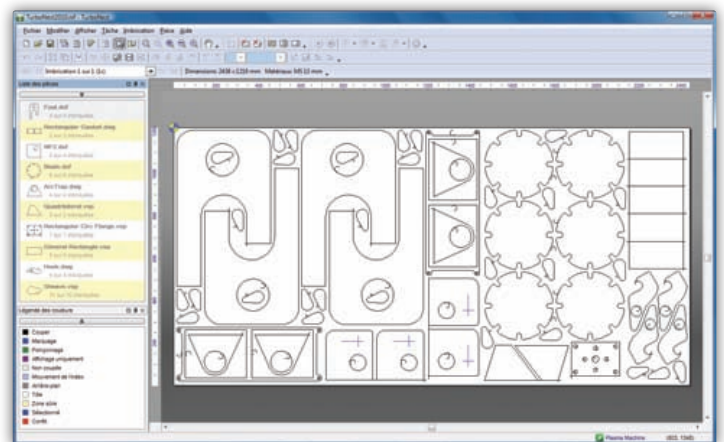
Les fonctions standard de TurboNest offrent aux utilisateurs la souplesse nécessaire à une programmation efficace et simple de plusieurs machines de découpe au plasma et par oxycoupage. La définition des trajectoires d'outils des fichiers CAO (positionnement et style des trajectoires d'entrée et de sortie, sens de coupe et suite des opérations, saignées, etc.) se fait automatiquement lors de l'importation. Le cahier des charges des pièces (quantité, limitations sur le grain, etc.) est également défini. Les fonctions telles que la rotation, le déplacement, le regroupement, la reproduction et la mise en tableau, parmi d'autres, permettent d'imbriquer manuellement les pièces en toute facilité. Produisez des pièces de qualité homogène grâce aux technologies TurboNest intégrées (avance et contrôle du trait de coupe) et partagez les informations sur les tâches avec vos gestionnaires et opérateurs de machines au moyen de rapports imprimés TurboNest. Grâce à l'automatisation de nombreuses phases d'imbrication permise par TurboNest, l'exécution d'une tâche prend moins de temps et fournit de meilleurs résultats.

Vous améliorez la productivité avec TurboNest en utilisant un ou plusieurs modules facultatifs. Automatisez vos imbrications pour économiser du temps de programmation et de la matière en ajoutant le module d'imbrication multiforme de TurboNest. Profitez des outils de productivité (coupe de ligne conjointe, coupe à la chaîne, coupe en pont) pour réduire les frais d'exploitation. Les modules facultatifs TurboNest améliorent la rentabilité de votre fabrication. Créez l'offre adaptée à votre budget et à votre entreprise en fonction de vos besoins actuels, puis ajoutez par la suite des modules supplémentaires en fonction de l'évolution de vos besoins.

Un service après-vente de qualité

Les produits MTC Software bénéficient du meilleur support technique actuellement disponible, fourni par des spécialistes dédiés aux comptes et aux applications. Ceux-ci sont là pour vous aider, que ce soit par téléphone, fax, e-mail ou sessions en ligne. Notre équipe vous permettra de démarrer rapidement et d'être opérationnel le plus rapidement possible.

Nous proposons un abonnement qui inclut des séances de formation individualisée sur Internet, un support technique illimité et l'accès aux mises à jour périodiques et aux dernières versions. Ce programme constitue une manière rentable de profiter au mieux de votre investissement dans le logiciel MTC.



MTC software®
POWER MADE SIMPLE®



TurboNest[®] 2010

LOGICIEL D'IMBRICATION ET D'USINAGE

Fonctions standard

Importation CAO/FAO, conversion et développement des pièces

- Importation et conversion automatique de fichiers CAO *.dxf, *.dwg, *.dgn, *.nc et *.nc1
- Importation et affectation automatique des noms de calques CAO pour la découpe, le marquage et le poinçonnage
- Possibilité d'importer et de séparer plusieurs pièces à partir d'un dessin CAO
- Nettoyage de calques, de profils et d'entités CAO
- Réduction automatique des entités et lissage des lignes en dents de scie, des polygones et des courbes splines
- Les fichiers CAO problématiques sont automatiquement corrigés ou repérés en vue d'une modification manuelle aisée (suppression d'entités et de profils, fermeture de profils ouverts, etc.)
- Bibliothèque de pièces de formes variables pour créer des pièces géométriques couramment utilisées dans TurboNest
- Le sens de coupe et les séquences sont automatiquement affectés lors de l'importation et les trajectoires d'outils sont créées à la volée
- Affectation automatique du style et de la taille des trajectoires d'entrée/sortie à l'importation
- Limitation de la rotation pour gérer le grain des pièces lors d'une imbrication manuelle ou automatique
- Outil de modification sophistiqué avec boucle en coin, point de liage, coupe de pièce

Imbrication manuelle interactive

- Base de données d'épaisseurs de matière personnalisables et liste de cotes X-Y
- Modification de la position et du style des trajectoires d'entrée et de sortie avant et/ou après l'imbrication des pièces
- Séparation indépendante et en fonction de la matière des pièces, des tôles et des perçages
- Fonctions avancées : glisser/déplacer, copie, déplacement, miroir, rotation, groupage et tableau
- Détection des interférences des pièces
- Cisailage automatique et interactif des tôles
- Prise en charge de base multi-têtes avec sélection et espacement des têtes
- Simulation animée des séquences de coupe
- Paramètres d'usinage en fonction de la matière avec avance et trait de coupe

Résultats, rapports et valorisation

- Paramètres économiques de production, y compris le prix unitaire, la valeur des rebuts et la densité
- Calcul automatique de la surface, du poids, du temps de coupe du coût des pièces (entre autres)
- Calcul automatique des propriétés des imbrications et des tâches, y compris le pourcentage d'utilisation, le nombre de pièces imbriquées, le temps de production, le coût, etc.
- Rapports standard d'atelier
- Configuration avec contrôle de hauteur automatique
- Technique d'avant-trou et de prédécoupe
- Configuration flexible du post-processeur et des axes X-Y de la machine
- Génération automatique du code de commande numérique, par pièce, imbrication ou tâche

Modules en option

TurboNest convient idéalement aux procédés de coupe suivants.

Utilisez les icônes pour identifier le procédé de coupe généralement amélioré par l'utilisation de ce module.

- Découpe classique au plasma
- Oxycoupage

Modules d'imbrication automatique

Imbrication de matrices modèles		
Imbrication rectangulaire		
Imbrication multiforme		

Modules de productivité

Coupe de ligne conjointe		
Coupe à la chaîne		
Coupe en pont		
Raccords de tuyauterie paramétrés		

Module d'optimisation de la matière et du stock

Chutes personnalisées		
-----------------------	--	--



MTC software[®]

POWER MADE SIMPLE[®]

www.mtc-software.com

MTC Software, Power Made Simple, TurboNest et Hypertherm sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. Celles-ci peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques de commerce sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. Tous droits réservés.

© 05/10 Hypertherm, Inc. Révision 1
DS-TN2010FR

Amérique

États-Unis – Opérations centrales mtc@mtc-software.com | +1 (716) 434-3755

Canada mtcCA@mtc-software.com | Mexique mtcMX@mtc-software.com

Brésil mtcBR@mtc-software.com

Asie Pacifique

Singapour mtcSG@mtc-software.com | Chine mtcCN@mtc-software.com

Japon mtcJP@mtc-software.com | Australie mtcAU@mtc-software.com

Europe, Moyen-Orient et Afrique

Royaume-Uni mtcUK@mtc-software.com | Pays-Bas mtcNL@mtc-software.com